

**Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 z późn. zm))**

Planowane przedsięwzięcie obejmuje: „modernizację wydziału produkcyjnego Nr 1 w Skołyszynie Fabryki Armatur JAFAR S.A. polegającej na przebudowie, rozbudowie, rozbiórce oraz budowie nowych obiektów”

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na modernizacji wydziału produkcyjnego nr 1 w Skołyszynie Fabryki Armatur JAFAR S.A. na działkach nr ewid. 234, 242/1 i 242/2 w Skołyszynie, obręb 0013, Sławęcín. Przedsięwzięcie obejmować będzie m. in.: rozbiórkę części budynków, wykonanie nowych obiektów i przebudowę części istniejących, a także likwidację części maszyn/urządzeń oraz montaż nowych, w tym linii formierskiej i wykonanie niezbędnej infrastruktury technicznej. W ramach przebudowy, planowana jest również rozbudowa kanalizacji deszczowej oraz kanalizacji sanitarnej.

W wyniku realizacji zamierzenia, zdolność produkcyjna instalacji do odlewania metali żelaznych ulegnie zmianie i wynosić będzie do 65 Mg/dobę, a zdolność produkcji gotowego wyrobu będzie na poziomie do 9000 Mg odlewów rocznie.

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie na łącznej powierzchni około 1,72 ha w miejscowości Skołyszyn, obręb: 0013 Sławęcín, na terenie Fabryki Armatur JAFAR S.A. - Wydziału produkcyjnego nr 1 w Skołyszynie. Przewidywana powierzchnia zabudowy po realizacji przedmiotowego zamierzenia wynosić będzie około 7457 m<sup>2</sup>, powierzchnia utwardzona około 7910 m<sup>2</sup>, a pozostały teren stanowić będzie powierzchnię biologicznie czynną. Obecnie teren realizacji przedsięwzięcia stanowi tereny utwardzone oraz istniejące budynki.

Aktualnie na terenie Zakładu w Skołyszynie eksploatowane są instalacje: do odlewania i wykańczania armatury z metali żelaznych o maksymalnej zdolności produkcyjnej wytopu odlewów 55 Mg/dobę i zdolności produkcji gotowego wyrobu 6 015 Mg odlewów rocznie oraz do odlewania i wykańczania armatury z metali nieżelaznych o maksymalnej zdolności produkcyjnej wytopu oraz produkcji gotowego odlewu wynoszącej 3,4 Mg/dobę.

Po realizacji przedmiotowego zamierzenia zdolność produkcyjna instalacji do odlewania metali żelaznych ulegnie zmianie i wynosić będzie 65 Mg/dobę, a zdolność produkcji gotowego wyrobu kształtować się będzie na poziomie 9000 Mg odlewów rocznie. Maksymalna zdolność produkcyjna wytopu oraz produkcji gotowego odlewu w ramach eksploatacji instalacji do odlewania i wykańczania armatury z metali nieżelaznych pozostanie bez zmian.

Planowane przedsięwzięcie obejmować będzie m. in.:

- 1) likwidację istniejącej linii formierskiej,
- 2) przebudowę oraz nadbudowę istniejącej hali oczyszczania odlewów, w której planuje się:
  - montaż i uruchomienie nowej linii formierskiej do odlewania automatycznego o wydajności nominalnej 150 form/h (w przypadku odlewów bezrdzeniowych) lub 120 form/h (w przypadku odlewów rdzeniowych), będącej częścią instalacji do odlewania i wykańczania armatury z metali żelaznych,
  - montaż bębna wybijającego - chłodzącego,

- montaż formierki,
  - zakup i eksploatację dwóch kadzi syfonowych z podajnikiem współpracujących z istniejącym automatem zalewczym (zalewarką),
  - montaż rozdrabniacza złomu,
  - nadbudowę istniejącej hali do wysokości 10 m,
- 3) likwidację istniejących obiektów (hali wybijania odlewów, obiektu produkcyjno-magazynowego, magazynu) oraz budowę w ich miejsce nowej dwupiętrowej hali produkcyjno-magazynowej oczyszczania odlewów, w której planuje się:
- a) na parterze hali, montaż następujących urządzeń:
- oczyszczarki bębnowej,
  - zautomatyzowanych urządzeń do szlifowania odlewów,
  - zautomatyzowanego urządzenia do szlifowania odlewów dużych,
  - zrobotyzowanego stanowiska do szlifowania i obróbki odlewów,
  - ręcznych stanowisk do szlifowania odlewów szlifierki pneumatyczne i elektryczne,
- b) piętro hali: magazyn płyt modelowych,
- 4) adaptację istniejącego budynku na nową rdzeniarnię nr 2:
- montaż dwóch nowych rdzeniarek do wytwarzania rdzeni,
  - montaż urządzenia ochrony powietrza (neutralizatora amin) wewnątrz budynku rdzeniarni nr 2,
  - montaż urządzenia ochrony powietrza (odpylacza) na zewnątrz obiektu,
- 5) montaż oczyszczarki zawieszkowej w pomieszczeniu, gdzie znajduje się instalacja kraty wstrząsowej od formiarni furanowej,
- 6) montaż mieszarko-nasypywarki do przygotowania masy formierskiej w hali formiarni furanowej,
- 7) montaż manipulatorów w hali rdzeniarni nr 1, linii formierskiej Omega oraz zrobotyzowanego stanowiska szlifowania dużych odlewów,
- 8) budowę magazynu surowców na materiały chemiczne,
- 9) posadowienie wiaty,
- 10) montaż dwóch zbiorników na piasek/ mieszanek bentonitową, każdy wyposażony w urządzenie ochrony powietrza (odpylacz),
- 11) rozbudowę laboratorium mas formierskich,
- 12) rozbudowę, przebudowę istniejących węzłów sanitarnych oraz budowę nowych,
- 13) rozbudowę zaplecza biurowego,
- 14) rozbudowę kanalizacji deszczowej oraz kanalizacji sanitarnej.

Proces technologiczny prowadzony w instalacji odlewni metali żelaznych polega i polegał będzie w dalszym ciągu na:

- wytopie metali żelaznych (żeliwa/staliwa) w piecach indukcyjnych,
- sferoidyzacji i modyfikacji żeliwa,
- odlewaniu, chłodzeniu odlewów,
- wybijaniu odlewów,
- obróbce mechanicznej odlewów,
- przygotowaniu modeli, form i rdzeni.

Oddziaływanie na środowisko w fazie realizacji przedsięwzięcia wynikać będzie m. in. z prac: rozbiórkowych, ziemnych, budowlanych i montażowych. Na tym etapie może wystąpić okresowe pogorszenie jakości powietrza i klimatu akustycznego, w związku z ww. pracami, eksploatacją maszyn oraz transportem materiałów budowlanych i elementów instalacji. W celu ograniczenia powyższych oddziaływań przewiduje się m. in.: wykorzystywać maszyny i urządzenia w dobrym stanie technicznym, eliminować pracę maszyn i pojazdów na biegu jałowym (np. podczas przerw w pracy, załadunku/wyładunku), utrzymywać teren budowy

w czystości, prowadzić cięcie elementów (m. in. betonowych) metodą moką, stosowanie gotowych mieszanek, prefabrykatów w wytwórniach oraz prowadzić prace realizacyjne w porze dziennej, tj. 06:00 – 22:00. Uciążliwości związane z tym etapem będą miały charakter krótkotrwały, odwracalny i ustaną wraz z zakończeniem prac realizacyjnych.

Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, uwzględniające źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza zarówno istniejące, jak i projektowane nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu.

W związku z planowaną rozbudową i przebudową nie planuje się zwiększenia liczby poruszających się po terenie Zakładu samochodów ciężarowych i wózków widłowych. Przyjmuje się, iż pojazdy będą poruszały się wyłącznie w porze dnia (w godz. 6:00-22:00).

Po dokonanej analizie akustycznej wskazano, że emisja hałasu pochodząca od źródeł związanych z funkcjonowaniem przedmiotowego przedsięwzięcia, określona poprzez przebieg m. in. izolinii 55 dB(A) oraz 45 dB(A) - określających normatyw dla terenów zabudowy zagrodowej w porze dziennej i nocnej nie wychodzą swoją wartością na tereny chronione pod względem akustycznym.

Z uwagi na lokalizację terenu planowanego zamierzenia w obszarze zagrożenia powodziowego, stosowane będą rozwiązania uniemożliwiające przedostanie się wody powodziowej na jej teren, tj.: zastosowanie betonowych ogrodzeń na terenie całego Zakładu (całego terenu przedsięwzięcia), zakładanie grodzi na bramach wjazdowych do Zakładu w czasie wezbrania wód powodziowych, wyznaczenie zespołu osób odpowiadających za działania w czasie występowania zagrożenia powodziowego.

W wyniku realizacji przedsięwzięcia na części terenów utwardzonych (placów, chodników, dróg dojazdowych) zostaną zabudowane obiekty kubaturowe. Wody z dachów, traktowane jako wody czyste, nie będą wymagały oczyszczania. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych narażonych na zanieczyszczenia, tak jak dotychczas, odprowadzane będą do wód rzeki Ropa, po oczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych do wymaganych parametrów nieprzekraczających 100 mg/l zawiesin ogólnych oraz 15 mg/l węglowodorów ropopochodnych.

Realizacja przedsięwzięcia nie spowoduje zmian w prowadzonej na terenie Zakładu gospodarce wodno-ściekowej, poza wprowadzeniem możliwości odprowadzania oczyszczonych ścieków bytowych razem ze ściekami z procesu płukania filtrów stacji uzdatniania wody do gminnej kanalizacji sanitarnej.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, tj. użytkowania nowej linii formierskiej będącej częścią instalacji do odlewania i wykańczania armatury z metali żelaznych, nie będą powstawały ścieki przemysłowe. W realizowanych i przebudowywanych obiektach, a także w obiektach istniejących nie powstają i nie będą powstawać ścieki przemysłowe z mycia hal/sprzętu. Aktualnie, ścieki bytowe z terenu Zakładu odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków bytowych, a po oczyszczeniu, łącznym strumieniem ze ściekami przemysłowymi z procesu płukania filtrów stacji uzdatniania wody (nie są oczyszczane) oraz wodami opadowymi i roztopowymi - do wód rzeki Ropa. Warunki odprowadzania z terenu Zakładu ścieków socjalno-bytowych oraz ścieków przemysłowych z procesu płukania filtrów stacji uzdatniania wody nie ulegną zmianie po realizacji przedsięwzięcia.

Na etapie realizacji, woda na cele socjalno-bytowe oraz budowlane będzie dowożona beczkownikami, do zbiorników ustawionych na placu budowy oraz w miejscu zaplecza socjalnego.

Ewentualne tankowanie lub naprawa sprzętu/pojazdów odbywać się będą w obrębie placu budowy, na izolowanej powierzchni, w miejscu do tego wyznaczonym i wyposażonym w sorbent.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, posadzki w halach, w miejscu stosowania substancji, będą wykonane jako szczelne (betonowe lub wyłożone glazurą). Magazynowanie surowców odbywać się będzie na wydzielonym i utwardzonym terenie. Rozładunek i załadunek wykorzystywanych surowców będzie odbywał się na utwardzonych nawierzchniach.

Realizacja i funkcjonowanie przedsięwzięcia skutkować będą wytwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne. Przy gospodarowaniu odpadami przestrzegane będą ogólne zasady wynikające z ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2022 r., poz. 699 ze zm.). Wszystkie odpady wytwarzane podczas realizacji przedsięwzięcia będą magazynowane w wyznaczonym miejscu. Odpady będą zabezpieczone przed działaniem warunków atmosferycznych i rozprzestrzenianiem się w środowisku.

Łączna masa odpadów poddawanych odzyskowi wyniesie do około 7280 Mg/rok (6780 Mg w instalacji do odlewania i wykańczania armatury z metali żelaznych, 500 Mg w instalacji do odlewania i wykańczania armatury z metali nieżelaznych).

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie wpłynie istotnie na zmianę krajobrazu, ze względu na jego realizację na terenie zabudowanego Zakładu, a także fakt, iż część nowych obiektów kubaturowych zastąpi istniejące. Ponadto, w Zakładzie zastosowane zostaną urządzenia efektywnie wykorzystujące energię elektryczną.

Przedmiotowe zadanie planowane jest do zrealizowania poza granicami wielkopowierzchniowych form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. 2022 r., poz. 916 ze zm.). Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 jest oddalony o około 20 m (od granicy Zakładu) obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Wisłoka z dopływami PLH180052.

W ramach przedsięwzięcia nie zostanie zajęty teren biologicznie czynny. Zamierzenie realizowane będzie na terenie aktualnie przekształconym antropogenicznie, w obrębie ogrodzonego Zakładu. W związku z realizacją przedsięwzięcia nie będzie prowadzona wycinka drzew i krzewów.

Zakład nie będzie zaliczał się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Przedsięwzięcie dzięki zastosowanym ww. rozwiązaniom organizacyjnym, technicznym i technologicznym nie wymaga ustanowienia obszaru ograniczonego użytkowania, a z uwagi na lokalny zasięg jego oddziaływania oraz odległość od granic państwa, nie będzie także powodować oddziaływania na środowisko o charakterze transgranicznym. Wobec powyższego nie określono uwarunkowań w tym zakresie.

Realizacja przedsięwzięcia nie wiąże się z zajęciem nowych terenów poza Zakładem, w tym nie przewiduje ingerencji w koryto rzeki Ropy (modernizacja Zakładu obejmie tereny utwardzone oraz istniejące budynki), jak również nie wprowadza zmian w jakości i nie zwiększa ilości odprowadzanych do tej rzeki wód opadowo-roztopowych i ścieków (co więcej — jednym z planowanych rozwiązań jest kierowanie ścieków technologicznych i bytowych do kanalizacji sanitarnej).

W świetle powyższego stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie, przy wypełnieniu warunków wskazanych w decyzji, spełni wymogi stawiane przez przepisy z zakresu ochrony środowiska, a realizacja i eksploatacja przedsięwzięcia spełniać będzie obowiązujące standardy jakości środowiska.

  
W O I T  
mgr Bogusław Kręcisz